



KÖSTER KB-Pox IN

Technisches Merkblatt IN 231

Stand: 02.02.2021

- Prüfbericht MPA Braunschweig (1200/625/17) Pan vom 9.05.2017 Prüfung von Leistungs- und Identitätsmerkmalen am Epoxidharz KÖSTER KB-Pox IN nach DIN EN 1504-5
 - WZ "KB-POX" ges. gesch., Deutsches Patentamt, 395 06 702
 - Bremer Umweltinstitut GmbH, Emissionsprüfung gem. Prüf- und Bewertungsschema des AgBB, AZ: L 2750 FM, 23.10.2020, Anforderung A+

Kraftschlüssiges Epoxid-, Gieß- und Injektionsharz

 0761	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 IN 231 EN 1504-5:2004 Injektion von Betonbauteilen für das kraftschlüssige Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen in Beton U(F1)(W1)(1/2)(8/30)(1)
Haftung	> 2,0 MPa
Volumetrische Schrumpfung	< 3%
Viskosität	175 mPas
Glasübergangstemperatur	> 40 °C
Injektionsfähigkeit bei trockenem Medium	Injektionsfähigkeitsklasse: 0,1
Injektionsfähigkeit bei nicht trockenem Medium	Injektionsfähigkeitsklasse: 0,1
Dauerhaftigkeit (Verträglichkeit mit Beton)	Kohäsives Versagen im Beton
Korrosionsverhalten	Kein korrosiver Effekt
Freisetzung von gefährlichen Stoffen	Übereinstimmung mit 5.4, EN 1504-5

Einsatzgebiete

KÖSTER KB-Pox IN wird ohne vorherige Injektionen zum Füllen und Verschließen als Vergussmaterial oder zur direkten Injektion trockener, feuchter und nasser Risse, Hohlräume und Fehlstellen eingesetzt. KÖSTER KB-Pox IN wird dort eingesetzt, wo Riss- oder Fugenflanken wieder dauerhaft kraftschlüssig verbunden werden müssen, z. B. bei Betonbauteilen oder Ingenieurbauwerken wie z. B. Tunnel oder Brücken, Tiefgaragen etc..

Untergrund

Trocken bis feucht und frei von losen Bestandteilen, Staub, sowie Ölen und Fetten. Wasser in flüssiger Form ist zu vermeiden und bei Vorhandensein im Vorfeld zu entfernen.

Verarbeitung

Rissinjektion

Die Komponenten müssen intensiv mit einem langsam laufenden Mischgerät, z. B. dem KÖSTER Harzmischer, schlierenfrei vermischt werden. Umtopfen und erneutes Durchmischen ist erforderlich. Bei der Rissverpressung richtet sich der Packerabstand nach der Rissbreite und dem Rissverlauf. Wir empfehlen die KÖSTER Superpacker. Die Bohrungen werden wechselseitig zum Riss in einem Abstand von max. 15 cm erstellt. Bei feinen Rissen kann der Abstand der Bohrungen reduziert werden. Um ungewollten Materialaustritt zu verhindern ist der Rissbereich vor der Injektion mit KÖSTER KB-Fix 5 zu verdämmen. Die Injektion erfolgt mit einer geeigneten Injektionspumpe, wir empfehlen die KÖSTER 1K-Injektionspumpe. Nach dem Aushärten des Materials sind die Packer zu entfernen und die Bohrungen mit KÖSTER KB-Fix 5 zu verschließen.

Rissfüllung

Zur Verfüllung von Rissen steht speziell das 1 kg Kombi-Mischgebilde zur Verfügung. Dazu ist die Komponente B in die Kunststoffkartusche der Komponente A zu füllen. Anschließend ist die Kartusche wieder zu verschließen und beide Materialien bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz mind. 30 Sekunden intensiv miteinander durch Schütteln miteinander zu vermischen. Ein Umtopfen ist in diesem Fall nicht erforderlich. Nach dem Anmischen wird die Ausgießertülle auf die Kartusche geschraubt und das Material kann dann direkt in den Rissverlauf gegeben werden.

Verbrauch

Ca. 1 kg / l Hohlraum

Reinigung der Geräte

Sofort nach Gebrauch mit KÖSTER Universalreiniger.

Gebinde/Lieferform

IN 231 001 1 kg Kombigebinde
 IN 231 006 6 kg Kombigebinde

Lagerung

In originalverschlossenen Gebinden, bei Temperaturen zwischen + 10 °C und + 30 °C mind. 12 Monate lagerfähig.

Eigenschaften

KÖSTER KB-Pox IN ist ein lösemittelfreies, niedrigviskoses Epoxidharz zur Rissinjektion.

KÖSTER KB-Pox IN enthält keine Füllstoffe oder Weichmacher, ein Absetzen von Inhaltsstoffen ist somit ausgeschlossen. Aufgrund seiner guten Penetration in poröse Untergründe und der sehr guten Haftung auf Beton, Stein, Mauerwerk und Metall ist KÖSTER KB-Pox IN in der Lage dauerhaft und kraftschlüssig Risse und Fehlstellen zu verfüllen.

KÖSTER KB-Pox IN erfüllt die Anforderungen der Emissionsprüfung gemäß dem Prüf- und Bewertungsschema des AgBB mit der Anforderungsklasse A+.

Technische Daten

Topfzeit (EN ISO 9514)	ca. 45 Min. (+ 20 °C, 100 g Ansatz)
Verarbeitungstemperatur	mind. + 8 °C
Ideale Verarbeitungstemperatur	+ 15 °C
Dichte der Mischung (DIN 53479)	ca. 1,0 g / cm ³
Mischviskosität (ISO 2555)	ca. 170 mPa.s (+ 23 °C)
Druckfestigkeit (nach 7 Tagen)	ca. 80 N / mm ²
Biegezugfestigkeit (nach 7 Tagen)	ca. 35 N / mm ²
Haftung (Beton C50/60, trocken)	> 4 N / mm ²
Haftung (Beton C50/60, feucht)	> 2 N / mm ²
Farbe	gelb-organge (B-Komp.)
Mischungsverhältnis (Gew. -T.)	3,14 : 1 (A : B)
Mischungsverhältnis (Vol. -T.)	2,8 : 1 (A : B)

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu

Sicherheit

Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen. Bei der Verarbeitung des o. g. Materials entstehen Drücke. Nicht direkt hinter den Packern stehen. Arbeitsumfeld vor Verschmutzungen schützen.

Sonstiges

Flüssigkunststoffe reagieren auf Temperaturschwankungen mit Viskositäts- oder Härtingsänderungen. Die Angaben der Technischen Merkblätter sind daher zwingend einzuhalten. Niedrigere Temperaturen bewirken eine verlangsamte, hohe Temperaturen und größere Materialmengen bewirken eine beschleunigte Härtung. Nur für gewerbliche Anwender.

Zugehörige Produkte

KÖSTER KB-Fix 5	Art.-Nr. C 515 015
KÖSTER Reparaturmörtel R4	Art.-Nr. C 536
KÖSTER Estrichklammer 6 mm x 70 mm	Art.-Nr. CT 910
KÖSTER IN 1	Art.-Nr. IN 110
KÖSTER IN 7	Art.-Nr. IN 270
KÖSTER Superpacker 13 mm x 115 mm mit Kegelpkopfnippel	Art.-Nr. IN 915 001
KÖSTER Eintages-Superpacker 13 mm x 120 mm mit Flachkopfnippel	Art.-Nr. IN 922 001
KÖSTER 1K-Injektionspumpe	Art.-Nr. IN 929 001
KÖSTER Handhebelpresse ohne Manometer	Art.-Nr. IN 953 001
KÖSTER Handhebelpresse mit Manometer	Art.-Nr. IN 953 002
KÖSTER Universalreiniger	Art.-Nr. X 910 010

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu